

10.PIELIKUMS

Vienības izmēģinājumi un sertificēšana

Izpildītājam pirms pirmās testa Vienības nodošanas ekspluatācijā jāveic šādi tipa un sērijas izmēģinājumi saskaņā ar spēkā esošajām normatīviem un/vai ir jāapstiprina agrāk veiktās sekmīgas pārbaudes, nododot pārbaudes protokolus. Nosauktie dokumenti jā sagatavo latviešu valodā.

Vienības pieņemšanas pārbaūžu saraksts

Pārbaūžu nosaukums	Pārbaudes veids	Pārbaudes vieta			Kas piedalās	Pieņemšanas dokuments	Normatīvas dokuments
Vienība							
Gabarīta kontūra pārbaude	T,R	RP				PP	
Vienības svāra noteikšana	T SI	RP				PP	
Uz katra asa noslodzes noteikšana	T SI	RP				PP	Tehniskas prasības
Uz katra riteņa noslodzes noteikšana	T SI	RP				PP	
Vienības piekļāušanas līknē pārbaude	T GI	LDZ				PP	
Vienības paātrinājuma pārbaude	T,R GI	LDZ				PP	Tehniskas prasības
Vienības palēninājuma pārbaude	T,R GI	LDZ				PP	Tehniskas prasības
Vienības maksimālo ātruma pārbaude	T,R GI	LDZ				PP	Tehniskas prasības
Vienības kustības īpatnējās pretestības noteikšana	T GI	LDZ				PP	
Bremžu ceļa pārbaude	T GI	LDZ				PP	EN 14531 EN 15743
Ārējas trokšņu pārbaude	T GI	LDZ				PP	
Funkcionālo darbaspēju pārbaude	T,R	RP,LDZ				PP	Tehniskas prasības
Vienības ūdensizturīga	T	RP				PP	EN 60529
2 vai 3 vienības darbības pārbaude vienā vilcienā	T SI,GI	LDZ				PP	Tehniskas prasības
Vienības ietekme uz ceļu	T GI	LDZ				PP	
Virsbūve							
Automātiskas sakābes ierīce	T,R SI	RP				PP	
Starpvagonu sakābes ierīce	T,R SI	RP				PP	

Pārbaužu nosaukums	Pārbaudes veids	Pārbaudes vieta			Kas piedalās	Pieņemšanas dokuments	Normatīvas dokuments
Starpvagonu pārejas	T,R SI	RP				PP	
Ārējais pārklājums	T,R	RP				PP	Tehniskas prasības
Iekšējais pārklājums	T,R	RP				PP	Tehniskas prasības
Ārējas uzraksti	T,R	RP				PP	
Pretsadursmes ierīce	T SI	RP				PP	
Siltuma pārejas koeficienta noteikšana	T SI	RP				PP	Tehniskas prasības
Ratiņi							
Motorratiņi komplektā	T,R	RP				PP	
Piekabratīņi komplektā	T,R	RP				PP	
Motorratiņu rāmis	T,R	RP				PP	
Piekabratīņu rāmis	T,R	RP				PP	
Motorriteņpāris	T,R	RP				PP	
Motorriteņpāra ass	T,R	RP				PP	
Piekabriteņpāris	T,R	RP				PP	
Piekabriteņpāra ass	T,R	RP				PP	
Bukšu mezgli	T,R	RP				PP	
Bremžu disks	T,R	RP				PP	
Svārstības slāpētāji	T,R	RP				PP	
Atsperu komplekts	T,R	RP				PP	
Noturība sliedē	T	LDZ				PP	
Uzmalas eļļošanas ierīce	T,R	RP				KS,PP	
Elektroiekārta							
Elektrisko ķēžu izolācijas pretestība	T,R SI	RP				PP	
Strāvas noņēmējs	T SI	RP				PP	EN 50206-1
Mijiedarbība strāvas noņēmējs ar kontakttīklu	T GI	LDZ				PP	
Ātrdarbīgais slēdzis	T,R	RP				KS,PP	
Pārsprieguma novadītāji	T,R	RP				KS,PP	
Vilces dzinēji	T,R	RP				KS,PP	
Vilces pārveidotāji	T,R	RP				KS,PP	
Palīgpārveidotāji	T,R	RP				KS,PP	
Akumulatora baterija	T,R SI	RP				KS,PP	
Akumulatora baterijas uzlādēšanas ierīce	T,R SI	RP				KS,PP	
Vienības vadības un diagnostikas sistēma	T,R SI,GI	RP,LDZ				KS, PP	EN 50155

Pārbauzu nosaukums	Pārbaudes veids	Pārbaudes vieta			Kas piedalās	Pieņemšanas dokuments	Normatīvas dokuments
Elektromagnētisko savietojamības pārbaude	T SI,GI	RP,LDZ				PP	EN 50121
Elektroiekārtu pārkarsēšanas pārbaude	T GI	LDZ				PP	
Pneimatiska iekārta							
Gaisa rezervuāri	T,R SI	RP				PP	
Kompresora ierīce	T,R SI,GI	RP,LDZ				KS,PP	
Kompresora ražotspēja	T,R SI,GI	RP,LDZ				PP	
Spiediena maģistrāles blīvums	T,R SI	RP				PP	
Bremžu maģistrāles blīvums	T,R SI	RP				PP	
Bremžu iekārta	T,R SI,GI	RP,LDZ				KS,PP	
Pretslīdēšanas ierīce	T,R SI,GI	RP,LDZ				KS,PP	
Stāvēšanas bremze	T,R SI	RP				KS,PP	
Avārijas bremze	T,R GI	LDZ				KS,PP	
Smilšu padošanas ierīces	T,R SI,GI	RP,LDZ				PP	
Iekšējā iekārta							
Durvju sistēma	T,R SI	RP				KS,PP	TSI PRM
Salonu logi	T SI	RP				KS,PP	
Pasažieru sēdekļi	T	RP				KS,PP	
Apsildes iekārta	T,R SI,GI	RP				KS,PP	EN 13129
Ventilācijas un gaisa kondicionēšanas iekārta	T,R SI,GI	RP				KS,PP	EN 13129
Sanitāra iekārta (tualetes)	T,R SI	RP				KS,PP	TSI PRM
Pasažieru informācijas sistēma	T,R SI,GI	RP,LDZ					
Iekšējais interjers							
Iekšējo trokšņu pārbaude	T GI	LDZ				PP	EN ISO 3095 EN ISO 3381
Iekšēja apgaismojuma pārbaude	T SI	RP				PP	EN 13272
Izmantoto materiālu ugunsizturība	T,R	RP				KS,PP	
Mašīnista kabīne							

Pārbauzu nosaukums	Pārbaudes veids	Pārbaudes vieta			Kas piedalās	Pieņemšanas dokuments	Normatīvas dokuments
Iekšējie izmēri	T SI	RP				PP	UIC 651
Mašīnista pulsts izmēri	T SI	RP				PP	UIC 651
Mašīnista sēdekļis	T SI	RP				KS,PP	UIC 651
Stikla tīrītāji	T,R SI,GI	RP				KS	
Atpakaļskata spoguļi	SI	RP				KS,PP	
Trokšņu pārbaude kabīnē	T,R GI	LDZ				PP	EN ISO 3095 EN ISO 3381
Apgaismojuma pārbaude kabīne un uz pulsts	T SI	RP				PP	UIC 651 EN 13272
Galvas prožektora gaismas spēka pārbaude	T SI	RP				PP	Tehniskas prasības
Arējas gaismas signāli	T,R SI	RP				PP	
Arējas skaņas signāli	T,R SI	RP				PP	
Apsildes iekārta	T,R SI	RP				PP	EN 13129
Ventilācijas un gaisa kondicionēšanas iekārta	T,R SI	RP				PP	EN 13129
Drošības sistēmas							
Kustības drošības kontroles ierīces	T,R SI,GI	RP,LDZ				KS,PP	Tehniskas prasības
Mašīnista modrības ierīces	T,R SI,GI	RP,LDZ				KS,PP	Tehniskas prasības
Vilciena radiosakari	T,R SI,GI	LDZ				KS,PP	Tehniskas prasības
Ugunsdrošības sistēma	T,R SI	RP				KS,PP	
Apsardzes sistēma	T,R SI	RP,LDZ				KS,PP	Tehniskas prasības
Videonovērošanas sistēma	T,R SI	RP				KS,PP	Tehniskas prasības

Izpildītājam jā sagatavo un jā nodod saskaņošanai Pasūtītājam visu izmēģinājumu saraksts, ka arī visu izmēģinājumu programmas.

Pēc izmēģinājumu vai pārbaudes veikšanas Izpildītājam jā sastāda un jā nodod Pasūtītājam protokoli. Protokoliem jā būt tabulas veidā.

Vienības izmēģinājumi, kas jā veic pirmajai katras sērijas testa Vienībai:

- a) Dinamiskie un izturības izmēģinājumi;

- b) Ietekmes uz ceļa noteikšana;
- c) Vilces enerģētiskie izmēģinājumu;
- d) Bremžu izmēģinājumi;
- e) Ratiņu un to elementu stenda izmēģinājumi.

Saīsinājumi:

AD – Atbilstības deklarācija

KS – Kvalitātes sertifikāts

MK – Materiāla kvalitāte

MP – Materiāla pārbaude

PP – Pārbaudes protokols

SI – Stacionārais izmēģinājums

GI – Gaitas izmēģinājums

RP – Rūpnīca-piegādātājs

T – Tipa pārbaude (sērijas)

R – Rutīnas pārbaude (vienība)

LDZ- VAS „Latvijas dzelzceļš” infrastruktūra